

Siga estas instruções passo a passo para instalar corretamente o Acoplamento Go-Flex®.

É necessário:

- 2 Cubos
- 1 Elemento

1 Cobertura parafusada: identifique o tipo de cobertura que você está usando para determinar o procedimento de instalação adequado.

Existem três tipos de coberturas (Figura 1):

1. **1. Cobertura Padrão de Alta Velocidade (SD):** Para os tamanhos de acoplamento GF10 a GF70, um anel retentor padrão é usado para prender a cobertura no lugar.
2. **2. Cobertura Horizontal Bipartida de Alto Desempenho (XP):** é uma cobertura flutuante livre que encapsula a inserção e os ombros dos dois hubs. Cada cobertura é fornecida com quatro parafusos para prender as duas metades da cobertura.
3. **3. Cobertura Vertical Bipartida de Alta Velocidade (VS):** Os tamanhos GF20 a GF70 usam 8 parafusos para prender as duas metades, de GF80 a GF100 usam 16 parafusos com roldanas para prender as coberturas a um dos cubos.

Figura 1. Tipos de tampas para o Acoplamento *Martin* Go-Flex®



Instruções de instalação:

1. Confirme a furação em cada cubo do acoplamento e o diâmetro do eixo correspondente para garantir que eles coincidam.
2. Verifique se os eixos estão limpos e sem rebarbas.
3. Verifique o tipo de Cobertura:

- Ao usar a **Cobertura Padrão de Alta Velocidade (SD)**, ela deve estar localizada no eixo acionado. Deslize primeiro o anel retentor e, em seguida, a **Cobertura Padrão de Alta Velocidade** com a abertura maior virada para a separação do eixo.
- Ao usar a **Cobertura Horizontal Bipartida de Alto Desempenho (XP)**, vá para a etapa 4.
- Ao usar a **Cobertura Vertical Bipartida de Alta Velocidade (VS)**, instale cada metade da cobertura em cada eixo com o flange voltado para a folga do eixo antes de instalar os cubos.
- Se você estiver usando a **Cobertura Vertical Bipartida de Alta Velocidade (VS)**, nos tamanhos GF70 e superior, use os parafusos e as flanges para prendê-la no lugar. Deslize cada parafuso no lugar até a instalação estar concluída.

4. Instalação do primeiro cubo: Ele deve ser montado de forma que a extremidade do eixo fique nivelada com a superfície "A", como mostra a figura 2. É aceitável que o eixo se estenda um pouco além de "A" enquanto não ultrapasse os dentes indicados como "B".

Nota: As furações nos cubos padrão são fornecidos com um ajuste padrão, para que possam deslizar no eixo sem força excessiva. Se os cubos foram pedidos com ajuste de interferência, eles devem ser aquecidos a aproximadamente 300 graus C antes de serem instalados nos eixos.

5. Com o elemento no lugar, instale o segundo cubo. Isso ajudará a colocar os cubos com a separação mínima e, portanto,

garante que você tenha a folga adequada. Consulte a Tabela 1 na próxima página para obter as medidas E min e E max necessárias para cada acoplamento.

6. Agora, verifique se cada cubo está firmemente conectado aos eixos.
7. Verifique o desalinhamento do acoplamento e alinhe, se necessário. Consulte a página C-64 para obter tolerâncias de desalinhamento.
8. Instalação da Cobertura:

- **Cobertura Padrão de Alta Velocidade (SD):** Deslize a cobertura sobre o cubo e insira até que o rebaixo da cobertura toque no ressalto do cubo. Com um alicate de anel retentor especial, deslize o anel sobre o cubo até chegar na ranhura onde deve ser colocado para manter a cobertura no lugar. Acima se aplica aos tamanhos de GF10 a GF70. A partir do GF70, use os parafusos e as flanges para prender a cobertura ao cubo. Consulte a Tabela 2 para o torque de fixação recomendado.
- **Cobertura Horizontal Bipartida de Alto Desempenho (XP):** Coloque cada metade sobre o elemento e o rebaixo dos cubos. Prenda as duas metades com os parafusos incluídos, consulte a Tabela 2 para obter o torque de fixação recomendado.
- **Cobertura Vertical Bipartida de Alta Velocidade (VS):** Deslize as duas metades da cobertura sobre os cubos e insira até que os dois lados toquem. Instale os parafusos radiais externos para unir as duas metades. Se a cobertura usar um anel retentor, use o alicate especial para deslizar sobre o cubo até a ranhura para colocar a cobertura no lugar. Para acoplamentos GF 70 e anteriores, use os parafusos e as flanges para prender a cobertura ao cubo. Consulte a Tabela 2 para obter o torque de fixação recomendado.

RPM e balanceamento máximos: devido ao seu processo de fabricação, o acoplamento Go-Flex® possui inerentemente um bom balanceamento dinâmico. Em aplicações de alta velocidade, é importante que a chaveta usada para fixar os cubos tenha o mesmo comprimento que o cubo. O opressor também deve ser substituído por um que tenha todo o comprimento necessário para preencher a furação. Consulte a Tabela 1 na próxima página para obter as RPMs máximas que o acoplamento pode operar.

Instruções de Instalação

Acoplamento Go-Flex®

Figura 2. Alinhamento do cubo ao eixo para o Acoplamento *Martin* Go-Flex®.

Consulte a página C-64 para tolerâncias de desalinhamento.

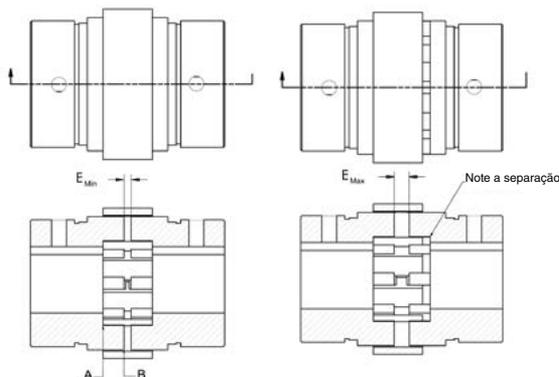


Tabela 1 - Dimensões E min e E máx

Tamanho do Acoplamento	RPM* Máximas	Padrão de Alta Velocidade		Alto Desempenho		Vertical Bipartida de Alta Velocidade	
		EMIN	EMÁX	EMIN	EMÁX	EMIN	EMÁX
GF10	4000	0.062	0.092	—	—	—	—
GF20	4000	0.036	0.110	0.036	0.220	0.036	0.126
GF30	4000	0.080	0.205	0.080	0.160	0.080	0.140
GF40	4000	0.035	0.208	0.035	0.160	0.035	0.220
GF50	4000	0.140	0.290	0.140	0.370	0.140	0.380
GF60	4000	0.188	0.208	0.188	0.368	0.188	0.348
GF70	3800	0.100	0.230	0.100	0.318	0.100	0.258
GF80	3400	0.125	0.250	0.204	0.375	0.204	0.375
GF90	3000	0.194	0.388	—	—	0.189	0.410
GF100	2400	0.241	0.278	—	—	0.242	0.454
GF110	2000	0.121	0.305	—	—	0.121	0.380
GF120	1800	0.158	0.505	—	—	0.147	0.492

*Para aplicações acima de 4000 RPM consulte a *Martin*.

Tabela 2 - Torque de fixação recomendado

Tamanho do Acoplamento	Cobertura Padrão de Alta Velocidade	Cobertura Horizontal Bipartida de Alto Desempenho	Cobertura Vertical Bipartida de Alta Velocidade	
	Torque dos parafusos da Cobertura (Nm)	Torque dos parafusos da Cobertura (Nm)	Torque dos parafusos da Cobertura (Nm)	Torque dos parafusos laterais da Cobertura (Nm)
GF10	Anel Retentor	-	-	-
GF20	Anel Retentor	33,89	16,95	Anel Retentor
GF30	Anel Retentor	67,79	16,95	Anel Retentor
GF40	Anel Retentor	112,98	87,56	Anel Retentor
GF50	Anel Retentor	112,98	87,56	Anel Retentor
GF60	Anel Retentor	282,46	87,56	Anel Retentor
GF70	87,56	282,46	87,56	87,56
GF80	87,56	282,46	146,88	87,56
GF90	87,56	-	146,88	87,56
GF100	146,88	-	146,88	146,88
GF110	146,88	-	146,88	146,88
GF120	146,88	-	146,88	146,88